

Technicien/ne Usinage (H/F)

Mission

Le/la technicien(ne) usinage réalise des pièces, unitairement ou en série, en assurant la bonne marche de la production dans le respect des quantités, coûts et délais. Il travaille la matière brute pour réaliser des pièces par enlèvement de matière. Spécialiste des techniques d'usinage il peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

Relations Hiérarchiques & Fonctionnelles

Relations	Avec
Hiérarchiques :	Responsable Activité Usinage
Fonctionnelles :	Opérateur d'usinage / Chef d'équipe / Programmeur FAO / Bureau d'Etudes / QHSE / Opérateur d'usinage
Collaborateurs :	/
Externes :	/

Activités Principales

Le/La technicien (ne) d'usinage assure tout ou partie des activités suivantes :

PRODUCTION	Niveau
Préparer son poste de travail et définir les paramètres d'usinage des pièces	
Respecter l'ordre de fabrication des pièces selon la planification prévue par le responsable hiérarchique, le chef d'équipe ou le programmeur FAO	
Utiliser les documents de production disponible sur le serveur et/ou en version papier (nomenclatures, gammes, plans, ...)	
Analyser les plans d'usinage afin d'identifier les états de surfaces, les contraintes, les matières premières, la précision des mesures et les méthodes de fabrication à adopter	
Proposer des actions correctives en cas d'anomalies détectées sur les documents de production à son responsable fonctionnel ou hiérarchique	
Régler la machine, préparer l'outillage, sélectionner le programme défini et assurer la mise en route de la machine selon les documents et moyens de production (machines numériques ou traditionnelles)	
Définir les paramétrages de production et les outils à adapter aux machines en fonction des matières travaillées et contraintes de fabrication	
Assurer le montage, réglage et le positionnement des outils et des pièces à usiner en fonction des paramètres de production	
Définir la programmation de la commande numérique 2D sur machine conformément aux plans de fabrication et aux dossiers affaires	
Utiliser la programmation de la commande numérique 2D/3D issue de la FAO conformément aux plans de fabrication et aux dossiers affaires	
Utiliser les outils de contrôle et respecter les règles de métrologie	
Auto-contrôler la conformité et la qualité des pièces à chaque étape de fabrication et reporter les informations sur le dossier de fabrication	
Utiliser les moyens de levage adaptés aux types d'activités	
Assurer la mise à disposition des pièces et du dossier de fabrication en fin de cycle d'usinage	
Mettre en œuvre les correctifs nécessaires en cas de non-conformité à partir des outils adaptés	
AUTRES ACTIVITES LIEES A LA PRODUCTION	Niveau
Nettoyer et ranger son environnement de travail dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité	
Mettre en œuvre les procédures de nettoyage à partir des outils et des produits adaptés	

Niveau requis :

Respecter les normes environnementales définies par l'entreprise (Tri des déchets,...)	
Respecter les procédures qualité	
Réaliser le pointage sur affaires (feuille d'heures) et du temps de présence (pointeuse)	
Participer à la maintenance de premier niveau de ses équipements	
Réaliser un premier diagnostic des pannes et gérer les dysfonctionnements / réajustements simples	
Réaliser des opérations simples de démontage des équipements dans le cadre de la maintenance de premier niveau	
Suivre les procédures d'entretien des machines afin de garantir la longévité du parc machine et la qualité de l'usinage	
Alerter le chef d'équipe ou sa hiérarchie pour résoudre les dysfonctionnements dépassant son champ d'intervention	
Débiter mécaniquement à l'aide de machines de débit des pièces aux dimensions définies en fonction des pièces à fabriquer	
COMMUNICATION INTERNE	Niveau
Prendre connaissance des plannings de fabrication	
Contribuer à la transmission des connaissances et de son savoir-faire au sein de l'entreprise	
Transmettre l'ensemble des informations de fin de fabrication (suivi des heures de fabrication, aléas de production, adaptation de l'outillage) et rendre compte à son chef d'équipe ou à sa hiérarchie de tout dysfonctionnement	
Informers son chef d'équipe et/ou son supérieur hiérarchique en cas de constat de non-conformité	
Participer aux réunions de service	
SECURITE / QUALITE	Niveau
Adopter une tenue de travail et le port des Equipements Individuels de Sécurité (EPI) conformément aux règles d'entreprise et de sécurité	
Utiliser les moyens de levage adaptés aux types d'activités selon les habilitations délivrées	
Appliquer les règles de sécurité des Hommes et des biens	
S'impliquer dans la démarche « Système de Management de la Qualité »	

Savoir :

- Méthode et Technique d'usinage des pièces (numérique et /ou traditionnelle)
- Lire un plan de fabrication (2D, 3D)
- Connaître les différents matériaux
- Connaissances des techniques de manutention
- Connaissances en métrologie
- Notions en informatique

Savoir-Faire :

- Faire fonctionner les différentes machines (fraisage, tournage, rectification, ...)
- Participer à l'ensemble des tâches nécessaires au bon fonctionnement de l'entreprise
- Transmettre son savoir-faire
- Être force de proposition
- Utiliser des outils manuels et électroportatifs

Savoir-être :

- Esprit d'équipe, communicant, sens de la pédagogie
- Rigueur et Sens de l'organisation
- Faire preuve de vigilance et travailler en sécurité
- Mettre en œuvre le relationnel adapté pour communiquer avec ses collègues et sa hiérarchie
- Véhiculer la culture et les valeurs de l'entreprise
- Adopter une démarche éco-responsable

Nota : Cette liste est non exhaustive, ce n'est pas une liste de tâches.

Niveau requis :